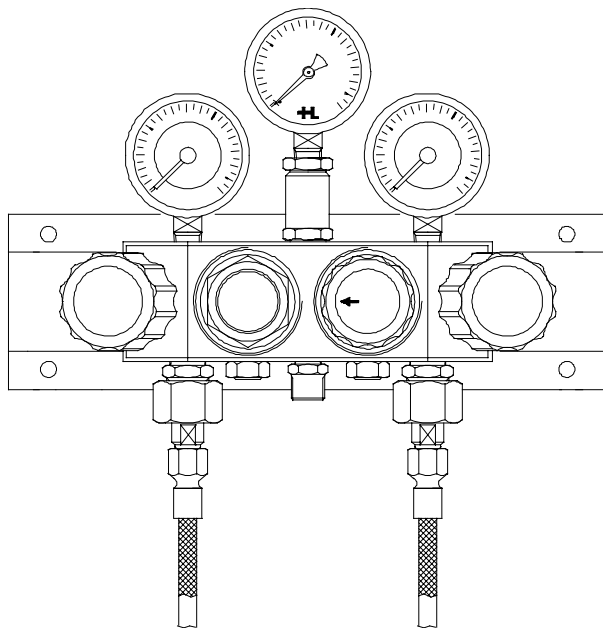


Automatische Umschalteneinheiten

50100 Umschalteneinheit automatisch für technische und Reinst-Gase



| | |
|----------------|---|
| Verwendung: | Für alle nicht korrosiven Gase bis Qualität 6.0 |
| Leistung: | P_1 max. 200 bar, P_2 max. 10 bar Nennleistung bei $P_3 = 21$ bar, und $P_2 = 10$ bar ~ 10 Nm ³ /h |
| Bestehend aus: | Monoblock aus Messing schwarz passiviert 2 Hochdruck Eingangs-Absperrventile 71200 2 Faltenbalg-Reduzierventile, Balg aus TOMBAK 1 Reduzierventil verstellbar, 180° Drehwinkel ≈ 2 bar 2 Sicherheitsventile 2 HD-Kontaktmanometer 0 – 250 bar, Durchm. 63 mm 1 ND-Manometer 0 – 16 bar \varnothing 63mm 1 Befestigungskonsole aus geschliffenem Chromstahl |
| Zubehör | 2 Spülventile 1 Netzabsperrentil |
| Optionen: | ohne HD-Kontaktmanometer mit HD-Leerstandsmanometern Sicherheitsventile und Sammelleitung für ex. Gase |
| Handbuch: | DDRAHABU.DOC |

Automatische Umschalteneinheiten mit Differenzdruck-Steuerung

50100 Leistungs - Diagramme

Messbedingungen: Medium = Luft
 P_3 = 21 bar (Eingangsdruck für Messung)
 $\Delta P_{2max.}$ = 1.0 bar (entspricht 1/2 Differenzdruck)

